

LEISTUNGSSPEKTRUM

Unser Maschinenpark ist das Herzstück zur perfekten Ausführung aller Einzel- und Serienaufträge. Hier verarbeiten wir mit handwerklicher Sorgfalt und größter Effizienz Bleche in Standard- und Sonderformaten: bandlackiertes Aluminium, Kupfer, Titanzink, blankes und verzinktes Stahlblech sowie Edelstahl mit jeweils 0,5 mm bis 10,0 mm Materialstärke.

- TruBend Center 7030 vollautomatisches Schwenkbiegezentrum Biegelänge bis 3120mm x 1500mm, 0,5 – 4mm Materialstärke
- CNC-Abkantpressen bis 3.000 mm Arbeitslänge und 400 bis 1250 kN Druckkraft
- Manuelle Abkantpressen bis 3.000 mm Arbeitslänge und 400 bis 1250 kN Druckkraft
- CNC-Schwenkbiegemaschinen mit 3.000 mm Arbeitslänge
- CNC-gesteuerte Faser-Lasereinheit Arbeitsbereich 3.000 x 1.500 mm mit Palettenwechsler
- Langabkantmaschine bis zu 6.200mm Nutzleistung und 2mm Biegeleistung
- CNC-Stanzmaschine Großformat
- Exzenterpressen mit 150 bis 1250 kN Druckkraft
- div. Sägen für Rohr- und Profilverarbeitung
- div. Tafelscheren
- Nassschleifmaschine zum Entgraten, Verrunden und Schleifen
- Schweißen (MIG / MAG / WIG / Elektrode)
- Clinch-Pressen mit diversen Werkzeugen
- Automatisierte Verpackungsanlage mit zwei Fünffachs-Industrierobotern
- Blech-Profilieranlagen
- Großer Sonder- und Spezialmaschinenpark zur rationellen Fertigung von Eindeckrahmen und diversen Blechteilen
- Eigenes Logistikzentrum für transportsicheres Verpacken und Fertigteilversand
- Qualitätsmanagement DIN/EN ISO 9001:2008
- 50 Mitarbeiter, die sich auf Ihre Aufträge freuen